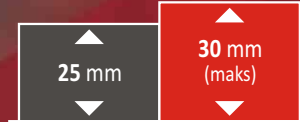


# Plazma Kesme Sistemleri

## YÜKSEK KESME PERFORMANSI

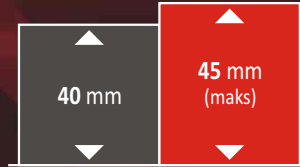
### Tomahawk™ 1025

Yumuşak çeliklerde 25 mm'ye kadar  
(maks 30 mm) kesme olanağı sağlar.



### Tomahawk™ 1538

Yumuşak çeliklerde 40 mm'ye kadar  
(maks 45 mm) kesme olanağı sağlar.



**LINCOLN**®  
**ELECTRIC**



THE LINCOLN ELECTRIC GREEN INITIATIVE

Inverter Technology  
reduces energy demand

[www.lincolnelectric.com/green](http://www.lincolnelectric.com/green)

# Tomahawk™ 1025 / Tomahawk™ 1538



**PLAZMA KESME TEKNOLOJİSİNDE  
YÜKSEK PERFORMANS**

**Tomahawk™ 1025 ve 1538** plazma kesme makineleri Lincoln Electric'in geliştirdiği "**Tünel Teknolojisi**" ile üretilen ve zorlu çalışma şartlarında elle gerçekleştirilen kesme uygulamaları için özel olarak tasarlanan invertörlü plazma kesme makineleridir. Uygulanan tünel teknolojisi sayesinde PC-board ve hassas parçalar soğutucu hava akışının neden olabileceği kirlenmelere karşı korunmuştur. Geliştirilmiş besleme gerilimi toleransları ve koruyucu kauçuk köşelere sahip dayanıklı metal gövdesi **Tomahawk™** serisi plazma kesme makinelerinin atölye içerisinde ya da açık ortamlarda jeneratörlerle gerçekleştirilen kesme uygulamalarında güvenle kullanılmasına olanak sağlamaktadır.

Yeni geliştirilen **LC65** ve **LC105** plazma kesme torçları üç önemli konuya odaklanılarak tasarlanmıştır. **1 TUTUŞTURMA:** Yüksek frekans (HF) kullanılmayan tutuşturma sistemi sayesinde elektrodun çalışma ömrü uzatılmıştır. **2 PERFORMANS:** Çok yüksek hızda gerçekleştirilen dairesel hava akışı, özel elektrod ve nozul tasarımı sayesinde plazma akışı bir noktada yoğunlaştırılmış ve bu sayede kesme hızı ve kesme performansı sınıftaki makinelere oranla en yüksek değere ulaşmıştır. **3 ÇALIŞMA ÖMRÜ:** Elektrod ve nozul güçlü bir hava akışı ile soğutulduğundan sarf malzemelerinin çalışma ömrü uzatılmıştır.

#### ✓ **Yüksek kesme hızı**

Daha yüksek ilerleme hızı ile çalışma olanağına ve daha kalın malzeme kesme yeteneğine sahiptir.

#### ✓ **Komple donanım**

Nem ayırıcı ve basınç düşürücü makinenin içerisindedir.

#### ✓ **Farklı malzeme tipleri**

Yumuşak çelik, paslanmaz çelik, alüminyum ve benzeri birçok metal üzerinde kesim yapılabilir.

#### ✓ **Yoğunlaştırılmış plazma akışı**

Düşük ısı girdisi sağlayarak çarpılma riskini ve çarpılmaları en aza indirir.

#### ✓ **Kullanım esnekliği**

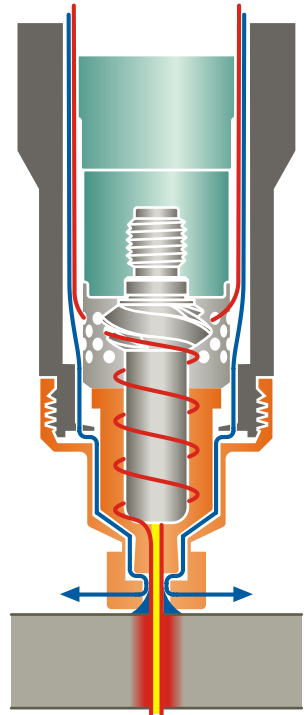
Farklı özelliğe sahip kesme torçlarının kullanılmasına olanak sağlar.

#### ✓ **Lincoln Electric kalitesi**

Üstün Lincoln teknolojisi ile üretilmiş olup sağlam ve güvenilirdir.

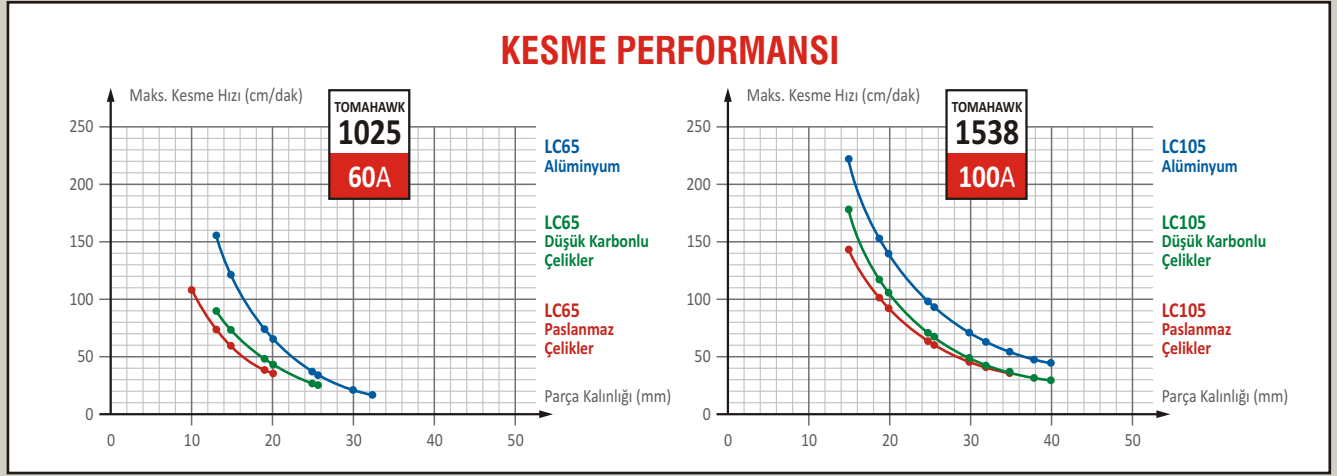
#### ✓ **3 (üç) yıl parça ve işçilik garantisi**

Kesme torcu ve sarf malzemeleri hariçtir.



**LC105 Torç Tasarımı**  
(Sürükleme Nozulu ile)

# Teknik Özellikler Kesme Performansı



## TEKNİK ÖZELLİKLER

Ürün Adı	Ürün Numarası	Şebeke Besleme Gerilimi	Sigorta Tipi	Ağırlık (kg)	Boyutlar (YxGxD) (mm)	Koruma Sınıfı	Yalıtım Sınıfı	Uyumluluk
T.Hawk™ 1025	81K12048-1	400 V - 3 Faz (± %15) 50/60 Hz	20 A (yavaş)	22	389 x 247 x 510	IP23	H	EN 60529 EN 60974-1/7/10
T.Hawk™ 1538	81K12039-1		32 A (yavaş)	34	450 x 301 x 640			

Ürün Adı	Akım Aralığı	Şebekeden Çekilen Güç	Kesme Akımı (40°C'da) (Çalışma Verimine Göre)	Önerilen Akış Hızı	Önerilen Giriş Basıncı
T.Hawk™ 1025	20 - 60 A	7,1 kW @ % 40 4,3 kW @ % 100	60 A @ % 40 40 A @ % 100	130 ± %20 lt/dak @ 5,5 bar	6,0 - 7,5 bar
T.Hawk™ 1538	20 - 100 A	13,7 kW @ % 40 7,1 kW @ % 100	100 A @ % 40 60 A @ % 100	180 ± %20 lt/dak @ 5,5 bar	


## TORÇ TIPLERİ ve KULLANIM ŞEKİLLERİ

Tomahawk™ 1025 ve 1538 kullanıcıya üç farklı plazma seçeneği sunar.

İlk seçenek genel amaçlı plazma kesme uygulamalarında kullanılan "STANDARD" ayar özelliğidir.

İkinci seçenek ızgaralı yüzeye sahip plakalar üzerinde çalışırken arkın sabit kalmasına olanak sağlayan "GRID" ayarıdır.

Üçüncü ve son seçenek ise; oldukça uzun bir oluk açma arkı oluşturan "GOUGE" ayar seçeneğidir.

DEĞDİREREK	DEĞDİRMEYEN	AĞIZ-KANAL AÇMA
<b>Seçenek 1</b>	<b>Seçenek 2</b>	<b>Seçenek 3</b>
		
Kaynakçı için çok kullanışlı olup nozül plakaya temas ettirilerek torç sürüklenir. Yüksek korumalı bir nozül kullanılır.	Plazma akışında yüksek esneklik ve görüş kolaylığı elde edilir. <b>(STAND-OFF)</b>	Farklı malzemeler üzerinde kanal ve kaynak ağızı açmaya olanak sağlar.

# Ön Panel Özellikleri Aksesuarlar



**KAYNAK UYGULAMALARINDA  
YÜKSEK PERFORMANS**

Kesme Modu  
Seçim Düğmesi

Basınç  
Manometresi

Basınç Ayar  
Düğmesi



Enerji  
Kesim Yapma  
Termal Kuruma  
Hava Basıncı  
Kesme Torcu  
Uyarı Lambaları

Kesme Akımı  
Ayar Düğmesi

## KESME TORÇLARI

Ürün Adı	Torç Modeli	Ürün Numarası	Torç Tipi	Torç Uzunluğu
T.Hawk™ 1025	LC65	82PTH61-7M 82PTH61-15M	El Torcu El Torcu	7,5 m 15,0 m
	LC65M	82PTM61-7M 82PTM61-15M	Otomasyon Torcu Otomasyon Torcu	7,5 m 15,0 m
T.Hawk™ 1538	LC105	82PTH101-7M 82PTH101-15M	El Torcu El Torcu	7,5 m 15,0 m
	LC105M	82PTM101-7M 82PTM101-15M	Otomasyon Torcu Otomasyon Torcu	7,5 m 15,0 m

## AKSESUARLAR \*

Ürün Numarası	Parça Tanımı
82W0300699A	Dairesel kesme aparatı seti

\* İsteğe bağlı olarak ayrıca temin edilmektedir.

**TOMAHAWK  
1025  
60A**

**TOMAHAWK  
1538  
100A**

**Eczacıbaşı**

**LINCOLN  
ELECTRIC**

**Kaynak Tekniği Sanayi ve Ticaret A.Ş**

TOSB Taysad Organize Sanayi Bölgesi, 2. Cadde, No: 5, Şekerpınar 41480 Çayırova - KOCAELİ Tel: (0262) 679 78 00 Faks: (0262) 679 77 00

İstanbul Bölge Satış Bürosu : Rauf Orbay Cad, Evliya Çelebi Mah, Ak İş Merkezi, No: 33, İçmeler, 34944 Tuzla - İSTANBUL Tel: (0216) 395 84 50 - 395 56 77 Faks: (0216) 395 84 02

Ankara Bölge Satış Bürosu : Ostim Sanayii Sitesi, Ahi Evran Caddesi, No: 83, 06370, Ostim - ANKARA Tel: (0312) 385 13 73 - pbx Faks: (0312) 354 02 84

İzmir Bölge Satış Bürosu : Mersinli Mahallesi, 1. Sanayii Sitesi, 2822. Sokak, No: 25, 35120, İZMİR Tel: (0232) 449 90 35 - 449 01 64 Faks: (0232) 449 01 65

Adana Bölge Satış Bürosu : Kızılay Caddesi, Karasoku Mahallesi, 6. Sokak, Baykan İşhanı, No: 9/E, 01010, ADANA Tel: (0322) 359 59 67 - 359 60 45 Faks: (0322) 359 60 01

[www.askaynak.com.tr](http://www.askaynak.com.tr)